



ПРАВДА

Орган Центрального Комитета
Коммунистической партии Советского Союза

Год издания 48-й
№ 213 (14972)

Суббота, 1 августа 1959 года

ЦЕНА 20 коп.

Газопровод Ставрополь—Грозный

ГРОЗНЫЙ, 31. (Морр. «Правды»). Через ставропольские степи к предгорьям Кавказа протянулась 416-километровая трасса газопровода Ставрополь—Грозный. Преодолевая реки и другие препятствия, движется по ней строительные колонны «Мостгазстрой». Сейчас работы развернулись на последнем 100-километровом участке. На 31 июля уже уложено и засыпано 315 километров газопровода. Недалеко теперь и до Грозного.

В беседе с нашим корреспондентом директор строительства газопровода И. П. Каплин рассказывает:

— Мощный газопровод Ставрополь—Грозный—одна из крупных строек семилетки. Дешевое топливо получит не только столица Чечено-Ингушетии. По ответвлению от магистрального газопровода газ придет в города-курорты Минераловодской группы, а также в города Кабардино-Балкарии и Северной Осетии.

Газопровод сооружается промышленными методами. Монтажные «Свармонтажтресты» применяют электроконтактную сварку труб, при которой резко возрастает производительность труда. Сам процесс сварки трубы газопровода, производимой с помощью электроконтактного агрегата, продолжается всего две минуты, тогда как для ручной сварки такой трубы требовалось около трех часов.

В ответ на решения июньского Пленума ЦК КПСС строители и монтажники обязались на месяц раньше срока закончить укладку труб и возведение сооружений, и не в октябре, как предусмотрено Госпланом, а в сентябре подать ставропольский газ в Грозный. Руководители многих промышленных предприятий города должны усилить подготовку к приему «большого» газа.

ПРИМЕР ТРУДОВОГО ГЕРОИЗМА И ВЫСОКОЙ СОЗНАТЕЛЬНОСТИ

Могутим подъемом творческой инициативы во всех областях коммунистического строительства отвечает сейчас наш народ на решения и обращения июньского Пленума ЦК КПСС. Радуясь с каждым днем политической и трудовой активности масс, находим свое ярчайшее выражение в новых успехах всенародного социалистического соревнования за досрочное выполнение заданий великого семилетия, в движении бригад и ударников коммунистического труда, в работе комплексных бригад специалистов и рабочих, берущих на себя решение многих назревших вопросов технического прогресса, в массовом творчестве многомиллионной армии рационализаторов и изобретателей. В ряду этих славных дел, в которых так ярко и зримо проявляются коммунистические черты характера и высокая сознательность советского человека, важное место занимает движение последователей Гагановой. Оно является наглядным проявлением народной заботы об успехах общего дела, а с этого и начинается коммунизм. Оно учит жить и работать по коммунистически.

С нарастающей силой развертывается патристическое движение последователей Валентины Гагановой. Многие тысячи советских людей, следуя ее примеру, переходят из передовых бригад в отстающие, чтобы помочь товарищам двинуть вперед общее дело, еще на одном участке общего труда ускорить наше продвижение по пути, намеченному XXI съездом КПСС. Поступают в народную мудрость: у доброго дела — большие крылья. И время у нас такое, что самый широкий простор открыт для добрых дел!

На первый взгляд может показаться, что в поступке Валентины Гагановой, в делах ее последователей нет ничего особенного. Но ведь те, кто по собственной инициативе переходят в отстающие бригады, как правило, терпят в заработке, идут на определенные личные жертвы. Они знают: им предстоит положить много сил и энергии, чтобы преодолеть отставание, научить членов нового коллектива овладеть техникой и производительно работать. Что же движет этими людьми? Высокая сознательность, идейная преданность коммунизму.

Никогда в капиталистическом мире не может быть чего-либо подобного, оглянемся на товарища Н. С. Хрущева в речи на митинге польско-советской дружбы в Катовицах. Ведь в капиталистическом обществе люди вынуждены завоевывать себе благополучие в борьбе с другими и за счет других. Таков закон капитализма, закон частной собственности. А при социализме люди видят свое личное благополучие в том, чтобы добиваться счастья для всех людей на земле. Ради этой цели самоотверженно трудятся миллионы простых советских людей. Во имя этой цели и Валентина Гаганова, и тысячи ее последователей переходят из отстающих бригад, чтобы вывести их в передовые и доказать, что все зависит от умения использовать возможности, умения организовать и вдохновить людей.

«Эпоха строительства социализма и коммунизма», говорил товарищ Н. С. Хрущев, — дает множество подобных примеров трудового героизма и высокой сознательности передовых людей труда. На наших глазах происходит формирование нового человека коммунистического общества, обладающего высокими человеческими качествами. Самой прекрасной чертой этих новых людей является их глубокое понимание высших жизненных интересов народа, глубокое понимание политики Коммунистической партии, стремление посвятить свои силы, свой талант делу победы коммунизма. Такие люди считают своим долгом полной только тогда, когда перед ними большая и высокая цель, когда они могут вложить все свои способности, всю душу в общее дело борьбы за благо народа».

Страна высоко оценила трудовую подвиг Валентины Гагановой. За самоотверженный личный пример беззаветного служения интересам советского общества, за выдающийся подвиг, имеющий большое значение для

дальнейшего роста великого движения за коммунистическое отношение к труду, ей присвоено звание Героя Социалистического Труда. Вчера в Кремле В. И. Гагановой вручены грамота Героя, высшая награда нашей страны — орден Ленина и золотая медаль «Серп и Молот».

Ныне движение последователей Валентины Гагановой уже приняло широкий общественный характер. Всюду находятся передовые люди, исполненные решимости помочь в большом деле подтягивания отстающих участков производства. В мартовском цехе Днепровского завода имени Ленина — это коммунист Алексей Шпак, на собинской прядильно-ткацкой фабрике «Коммунистический авангард» во Владимирском экономическом районе — комсомолка Евдокия Григорьевна, на московском заводе «Красный батальон» — бригадир А. М. Боброва, на шахте № 37 треста «Ленинголь» в Карагандинском районе — Герой Социалистического Труда Галиулла Хафруллин, на каунасском обувном комбинате «Инкарас» — бригадир сборщиков Элена Шмитене и многие, многие другие. С удовлетворением страна узнала о том, что в Донбассе руководителем многими отстающими бригадами и участками приняла на себя передовые шахтеры, и в том числе Герой Социалистического Труда Н. Я. Мамай.

— Благодарный пример Валентины Гагановой дошел до сердца шахтеров, — заявил Н. Я. Мамай на партийном собрании шахты «Северная». — Долг коммуниста — быть там, где труднее. Поэтому я прошу удовлетворить мою просьбу — перевести из передовой бригады коммунистического труда в одну из отстающих бригад шахты... Целевую в партийную организацию Колесниковой шахты № 205 поступило письмо от горного мастера Юрия Ивановича Паскова. «Хотя я беспартийный», — писал тов. Пасков, — но считаю своим долгом обратиться в партийную организацию. Сейчас в нашей стране началось движение по примеру бригады Вышневолоцкого хлопчатобумажного комбината В. И. Гагановой из передовых бригад в отстающие. Я от души одобряю такое дело, так как оно поможет в выполнении решений июньского Пленума ЦК партии. Хочу тоже пойти за крупный участок работы, в отстающий коллектив, чтобы использовать свой опыт для подтягивания отстающих. Я уже 27 лет работаю на шахте, думаю, что опыта у меня хватит, а на участке, надеюсь, меня поддержат». Самый трудный участок на шахте являлся вывести в передовые беспартийный шахтер-патриот Юрий Пасков!

Как правило, новые руководители, которые приходят в отстающие бригады, быстро добиваются передового. Проходят некоторые время, и многие из бригад не только преодолевают отставание, но выступают в соревнование за звание коллективов коммунистического труда. Такова великая сила примера.

Долг партийных, профсоюзных, комсомольских организаций, нашей печати — всемерно поддерживать это патристическое движение, широко разъяснять рабочим и специалистам, какое значение оно имеет для быстрого осуществления исторических решений XXI съезда КПСС, заданий семилетнего плана, выполнения программы технического прогресса, разработанной июньским Пленумом ЦК КПСС. «Рядом с тобой не должно быть отстающих!» — вот призыв, который должен звучать на предприятиях и стройках страны.

Великое складывается из малого. Выше поднималась производительность труда еще на одном участке производства — значит снизилась себестоимость продукции, больше накоплений получает народное хозяйство, быстрее повышается жизненный уровень народа, ускоряются наши шаги к заветной цели — коммунизму.

Изо дня в день надо множить ряды этого движения, распространять его повсеместно, поддерживать, добиваясь новых успехов в коммунистическом строительстве, в выполнении решений XXI съезда КПСС.

Дружеская встреча в венгерском посольстве

Временный поверенный в делах посольства Венгерской Народной Республики в СССР П. Кош устроил 31 июля дружескую встречу по случаю пребывания в СССР правительственной экономической делегации ВНР.

Во встрече приняли участие первый заместитель Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян, первые заместители председателя Госплана СССР, министры СССР М. В. Хруничев и М. А. Лесечко, председатель Государственного комитета Совета Министров СССР по внешним экономическим связям С. А. Скачков, председатель Государственного комитета Совета Министров СССР по химии В. С. Федоров,

заместитель министра внешней торговли И. Ф. Семичастнов и другие.

С венгерской стороны на встрече были глава венгерской правительственной экономической делегации, первый заместитель председателя Совета Министров ВНР Антал Апро, председатель Госплана Арпад Киши, министр внешней торговли Йене Инце, министр металлургии и машиностроения Янош Черга, министр тяжелой промышленности Шандор Поттер, сотрудники посольства Венгерской Народной Республики.

Во время встречи, которая прошла в исключительно теплой, товарищеской обстановке, П. Кош, Антал Апро и А. И. Микоян обменялись дружескими речами. (ТАСС).

Жатва продвигается к северу

В южных районах страны уборка хлебов подходит к концу. Завершили жатку колосовых хозяйств Ставрополья, многие районы Украины. Почти вдвое больше, чем в прошлом году на это время, скошено зерно в Кубышевской области. Хороший урожай снимают в ряде районов Оренбургской области. Высокой агротехникой хлеборобы Илецкого района сумели победить затяжную засуху. Многие колхозы получают здесь по 16 центнеров зерна на гектаре, а в ряде хозяйств намалачивают по 30 центнеров ржи с каждого гектара.

Жатка хлебов быстро продвигается к северным районам. На несколько дней раньше обычного началась уборка зерновых в Вологодской области. К ковнице хлебов приступили колхозы и совхозы Хабаровского края. Урожай колосовых культур здесь значительно выше прошлогоднего. Богатый урожай ячменя убирают в Приморском крае — с каждого гектара намалачивают по 20—22 центнера зерна.

Ковница хлебов началась в южных областях Сибири, в Восточном Казахстане. Накануне большой жатвы основные целинные районы страны. (ТАСС).



Валентине Гагановой вручена награда
Вчера в Кремле

31 июля в Кремле Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов вручил орден Ленина и золотую медаль «Серп и Молот» бригадире прядильной фабрики Вышневолоцкого хлопчатобумажного комбината В. И. Гагановой, удостоенной высокого звания Героя Социалистического Труда за самоотверженный личный пример беззаветного служения интересам советского общества, выразившийся в добровольном переходе из передовой бригады с более высокой оплатой труда в отстающую и подвиги ее до уровня передовой, за выдающийся подвиг, имеющий большое значение для дальнейшего роста великого движения за коммунистическое отношение к труду.

— Орден Ленина был вручен председателю Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства В. А. Кучеренко, награжденному в связи с 50-летием со дня рождения и за большие заслуги перед Советским государством.

Ордена Трудового Красного Знамени были вручены заведующему кафедрой коневодства Московской сельскохозяйственной академии им. К. А. Тимирязева профессору В. О. Витту, награжденному в связи с 70-летием со дня рождения и за большие заслуги в деле подготовки высококвалифицированных кадров сельского хозяйства, и поэту Н. Н. Асееву, награжденному за заслуги в развитии советской литературы и в связи с 70-летием со дня рождения.

Указы о награждении зачитал секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгидзе.

Вручая награды, К. Е. Ворошилов от всей души поздравляет каждого с получением высокой награды, отмечая трудовые заслуги перед государством, и желает награжденным счастья, здоровья и дальнейших успехов в их труде, направленном на успешное решение задач коммунистического строительства.

С особой сердечностью К. Е. Ворошилов приветствует Валентину Гаганову. Он отмечает, что ее замечательный подвиг, имеющий огромное народнохозяйственное значение, — это яркий пример коммунистического отношения к труду, глубокого понимания общественного долга, это ответ советского человека делом на решения XXI съезда партии.

В. И. Гаганова, В. А. Кучеренко, В. О. Витт и Н. Н. Асеев горячо благодарили Центральный Комитет Коммунистической партии, Президиум Верховного Совета СССР и Советское правительство за высокую оценку их труда и заверили, что они и впредь будут отдавать свои силы, знания и опыт служению Родине, делу построения коммунизма в нашей стране.

На снимке: Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов вручает орден Ленина и золотую медаль «Серп и Молот» бригадире прядильной фабрики Вышневолоцкого хлопчатобумажного комбината В. И. Гагановой. Фото А. Устинова.

Станки с программным управлением

ОДЕССА, 31. (ТАСС). В работах одесского специального конструкторского бюро одиной из ведущих мест заняли в этом году машины с программным управлением.

По проекту инженеров на заводе радиально-сверлильных станков создан станок, в котором перемещение координатного стола с деталью и установка его в нужной точке осуществляются автоматически, по предварительно заданной программе. Набор координат может производиться либо заранее, посредством нумерной системы телескопического типа, либо в процессе работы — с помощью перфорированной ленты. В последнем случае с большой точностью автоматически обрабатывается 50—100 отверстий.

Специалисты конструкторского бюро передали производственным чертежи еще двух спроектированных ими станков с программным управлением. К изготовлению одного из них — высокоточного токарного — приступил Одесский опытно-механический завод. На этом стане все операции по обработке деталей, включая изменение скорости вращения шпинделя, величины подачи резца, глубины резания, ступенчатые переходы и другие, будут осуществляться без вмешательства рабочего, который сможет обслуживать несколько таких станков.

Применена система программирования двух циклов работ — черновой и чистовой обработки. Они могут производиться как раздельно, так и последовательно, с автоматическим переходом с одного на другой цикл. Второй станок, вертикально-сверлильный, предназначен для производства по предварительной заданной программе операций по сверлению, зенкерированию, разрезке отверстий. Он оснащен шестипозиционной револьверной головкой, автоматически производящей замену инструмента. Для вертикально-сверлильных станков это является принципиально новым.

Лучше используем технику!

Письмо железнодорожников

Свой традиционный праздник — Всесоюзный День железнодорожников орловские локомотивные бригады встречают новыми успехами. Растет и развивается движение тяжеловесников. За полгода бригады Орловского депо провели 8 тысяч 173 тяжеловесных поездов, перевезли 2 миллиона 620 тысяч тонн грузов сверх нормы. Таким образом, за полгода почти полностью выполнено обязательство по дополнительной перевозке грузов, взятое на 1959 год. Тяжеловесники высвободили таким образом около 1.700 локомотивов, сэкономили государству несколько миллионов рублей. Поезда большого веса умело волят машинисты тт. Пронин, Шманев, Чикин, Коржавкин и другие.

Участок дороги до Орла переведен на электрическую тягу в январе т. г. За короткое время орловские машинисты не только освоили новую технику, но и добились на электровозах превышения нормы технической скорости на 6,3 километра, а также нормы среднесуточного пробега.

Все шире распространяется среди локомотивных бригад соревнование за звание коллективов коммунистического труда. Бригадам тов. Услова и тов. Пронина присвоено это высокое звание.

Электрификация нашей магистрали, новая мощная техника — электровозы «ВЛ-23», которые уже в нынешнем году смогут водить поезда от Москвы до Курска, открывают перед нами новые возможности. Мы должны перевозить больше грузов на больших скоростях с меньшим количеством локомотивов.

Практика использования электровозов на других дорогах показывает, что наиболее рационально эти машины можно использовать на больших участках или, как их называют на транспорте, длинных тяговых плечах. Наше же тяговое плечо Скуратово—Орел, на котором приходится работать, составляет всего 99 километров.

В настоящее время все грузовое движение электровозами передано Тульскому депо и наши машинисты-тяжеловесники лишены возможности вносить свой вклад в это движение. Кроме того, существующее закрепление электровозов за определенными бригадами не дает возможности полностью использовать мощностные машины и сократить локомотивный парк, нарушает правильный режим работы бригад.

На некоторых дорогах отказались от закрепления электровозов за бригадами и перешли на так называемую сменную езду. Жизнь подтвердила целесообразность этой меры.

Учитывая имеющиеся возможности, перспективы, электрификация магистрали, решения июньского Пленума ЦК КПСС, трезво

будущее полное использование техники, мы считаем возможным и необходимым ввести на Московско-Курско-Донбасской железной дороге большие тяговые плечи для электровозов: для грузовых поездов от Люблино до Орла, а затем с вводом участка Орел—Курск — до Курска; для пассажирских поездов — от Москвы до Курска. Обслуживать эти тяговые плечи необходимо сменными локомотивными бригадами — московскими, тульскими, орловскими.

В связи с реконструкцией Орловского депо и наличием здесь основной крупной ремонтной базы считаем целесообразным сосредоточить электровозный парк в центре кольца в городе Орел. Подсчеты, которые мы сделали, показывают, что при сменной езде, в содружестве с тульскими и московскими мы сможем обслуживать большое плечо меньшим количеством электровозов (сократить парк на 40 процентов), а пробег их довести до 1.200 километров в сутки. Мы считаем также, что для нашей могучей машины «ВЛ-23» существующие весовые нормы являются заниженными. Тульские локомотивные бригады выступили с предложением на участке Люблино—Орел повысить весовую норму в нечетном направлении на 500 тонн, т. е. довести до 2.500 тонн, а в четном — на 200 тонн, т. е. довести до 3.000 тонн. Норму технической скорости увеличить на 1,8 километра в час.

На наш взгляд, тульские товарищи недооценивают мощностные возможности электровозов. Практика убедительно показывает, что они могут браться обслуживать большее плечо. Машинисты тт. Дербин, Захаров, Колда и другие проводили в обоих направлениях поезда весом до 4.000—4.200 тонн.

Исходя из этого, мы считаем возможным установить весовые нормы в четном направлении 3.500 тонн вместо ныне существующих 2.800 тонн, а в нечетном — 3.000 вместо 2.000 тонн.

Норму технической скорости можно повысить на 2,5 километра.

Введение больших тяговых плеч, сменной езды, повышение нормы веса поездов будет вкладом орловских, тульских и московских железнодорожников в дело досрочного выполнения плана перевозок семилетки, в борьбу за экономно железнодорожного миллиарда.

Е. КАЗАНЦЕВ — машинист-инструктор; В. ГРЯДУНОВ — старший машинист; Н. СУСЛОВ — старший машинист; А. КОНДРАТЬЕВ — старший машинист Орловского локомотивного депо, лауреат Сталинской премии.

СВЕРХМОЩНЫЕ ДОМНЫ

ДНЕПРОПЕТРОВСК, 31. (ТАСС). Сегодня здесь закончилось созданное Госстроем, Государственным научно-техническим комитетом Совета Министров СССР, Госпланом СССР и Научно-техническим обществом черной металлургии совещание, на котором были рассмотрены типовые проекты сверхмощных доменных печей. В нем приняли участие специалисты-доменики ряда крупнейших металлургических заводов, представители строительных, научно-исследовательских и проектных организаций Москвы, Харькова, Свердловска, Магнитогорска, Сталина, Днепропетровска и других городов страны.

Спроектированные гигантские домы намечается в текущем семилетии построить на ряде металлургических заводов страны. Каждая из них рассчитана на выплавку такого количества металла, какое производят сейчас все печи Днепропетровского завода имени Петровского.

В проекте учтены последние достижения отечественной и зарубежной техники и технологии. Новые агрегаты будут работать при давлении газов под колосниковым сыном податра атмосферы. Для интенсификации процесса выплавки чугуна будет использоваться природный газ, температура дутья, обогащенного кислородом, будет доведена до 1.200 градусов.

Все производственные процессы, начиная от подготовки шихты и кокса, транспортировки и загрузки их в печь и кончая выделением продуктов плавки, комплексно механизированы и автоматизированы.

Большое внимание уделяется улучшению условий труда рабочих. На всех участках будет осуществлено кондиционирование воздуха, водная обеспыливание на пунктах погрузки сырьевых материалов.

Небывало высокий уровень техники и прогрессивный режим работы новых, сверхмощных печей позволят почти в два раза увеличить выпуск чугуна на одного рабочего.

При сооружении домен-гигантов намечено широко применить монтаж укрупненными комплексными узлами, объединяющими стальные конструкции, сборные железобетонные элементы, механическое, сантехническое, электрическое оборудование, а также трубопроводы.

Совещание одобрило типовые проекты сверхмощных доменных печей.



В Ставрополе (Куйбышевская область) сооружается крупный завод синтетического каучука. В цехах предприятия уже приступили к монтажу оборудования. Первую продукцию завод выпустит в 1960 году. На снимке: общий вид строительства цехов по выпуску исходных продуктов для выработки каучука. Фото А. Брянова. (ТАСС).

Новое в жизни села

Из опыта сельского строительства

Как и во всей Белоруссии, в Гомельской области за последние годы достигнуты значительные успехи в развитии сельского хозяйства. Колхозы увеличили производство и сдачу государству сельскохозяйственных продуктов. Окрепили их общественное хозяйство. Денежные доходы колхозов области возросли в четыре раза. У колхозов появилась возможность вкладывать больше средств на возведение капитальных зданий и сооружений для общественного хозяйства, культурно-бытовых построек и жилых домов колхозников.

Быстрый рост общественного животноводства потребовал от тружеников села, районных и областных работников быстрее решать вопросы обеспечения общественного поголовья дотривными помещениями, изыскивать местные строительные материалы, проявлять много творчества в строительстве наиболее дешевых и удобных для размещения скота построек. Если раньше основными строительным материалом служил лес, то в настоящее время нет ни одного колхоза, где возводились бы полностью деревянные постройки. Такие районы, как Жлобский, Речицкий, Добрушский, Гомельский, Рогачевский, Борманский, Тереховский, и другие перешли в основном на кирпичное и шлакобетонное строительство.

В минувшем году колхозы на своих кирпичных заводах произвели 16 миллионов штук кирпича. В 1959 году ставится задача произвести кирпича не менее 46 миллионов штук, а в 1961 году его производство на колхозных и межколхозных кирпичных заводах достигнет ста миллионов штук. Наряду с широким применением кирпича и шлакобетона все большее значение в строительстве находят опилкобетон. Инициаторами его внедрения являются сельские строители Борманского района. Практика колхозов района показала, что помещения, построенные из опилкобетона, обходятся в 2,5 раза дешевле, чем помещения, построенные из кирпича.

В прежние годы колхозы области вели строительство общественных построек прямоугольной формы, строили двухрядные и четырехрядные коровники, на что затрачивали большие средства и удлинляли сроки ввода помещений в эксплуатацию. В связи с тем, что объем строительных работ с каждым годом возрастает, многие правления колхозов начали искать пути удешевления строительства.

Так, например, правление колхоза имени Ленина Гомельского района решило построить круглый коровник на 93 коровы. Проект его составил специалист областного управления по строительству в колхозах. Через три месяца колхозная строительная бригада уже сдала в эксплуатацию коровник. Это оригинальная и экономичная постройка. В центре помещения размещена круглая силосная башня емкостью в 325 тонн, над башней смонтированы водонапорный бак. Стена силосной башни является внутренней стеной коровника, вторая, наружная, стена сделана из виброблоков. Коровник двухрядный, его диаметр 30 метров. Коровник хорошо оборудован, он имеет три колесные повозки, дорожки, водопровод, автопоилки. Стоимость такого помещения — 138 тысяч 670 рублей.

Обком партии одобрил инициативу колхозников сельхозартели имени Ленина. Для изучения опыта строительства в этой сельхозартели был проведен семинар секретарей райкомов партии и председателей райисполкомов. Практика экономичного строительства животноводческих помещений была широко освещена в местной печати. Строительство животноводческих помещений круглой формы нашло большое применение в колхозах и совхозах области.

За последние годы в колхозах и совхозах области построено около 300 круглых

животноводческих помещений и находится в стадии завершения еще 400 таких построек. Колхозники, рабочие совхозов высоко оценивают эти животноводческие помещения. На их сооружение расходуется в несколько раз меньше строительных материалов, денежных средств. Стоимость места в расчете на одно животное в прямоугольном помещении составляет 1.900 рублей, а в круглом — 500 рублей.

Кроме круглых коровников, во многих хозяйствах начали широко практиковать строительство круглых птичников, свинарников, телатников. Во всех таких помещениях потоки совмещены с крышей. О том, насколько выгодно строительство круглых помещений, говорят следующие цифры. В прошлом году в результате внедрения строительства круглых помещений колхозы и совхозы области сэкономили 16 миллионов штук кирпича, 15 тысяч кубометров леса и более двух тысяч тонн цемента. Круглые животноводческие помещения отвечают всем зоотехническим и санитарным нормам. В них достаточно тепла и света, они удобны в эксплуатации. Строительство их идет быстрее.

Используя опыт колхозов Черниговской области, многие наши колхозы в прошлом году начали строить лагеря легкого типа. Их уже построено более ста. Первый круглый свинарник легкого типа построен в колхозе «За Родину» Гомельского района. Стоимость такого помещения равна 27 тысячам рублей, а типовой откормочник стоит 90 тысяч рублей. За те же средства, что раньше расходовались на строительство свинарника, колхозы возводят теперь 3—4 круглых помещения.

Творческая инициатива колхозников способствует успешному решению задач, которые подчас кажутся сложными. В колхозах Речицкого района имелись большие трудности с обеспечением скота водой, особенно в зимнее время. Это сказывалось на продуктивности животных. Райком партии и исполком райобкома создали специальную бригаду по строительству артезианских колодцев. Эта бригада за два года построила в каждом колхозе артезианские колоды. Теперь нужды всех колхозов района в воде полностью удовлетворены. В районе нет ни одной животноводческой фермы, где бы не было механической подачи воды. Эта хорошая инициатива получила распространение и в других районах.

Работы по бурению колодцев можно вести более успешно, чем они ведутся сейчас. Темпы строительства сдерживает недостаток труб. Строительством артезианских колодцев, кроме бригад, созданных в районах, занимается специализированное управление «Промбуруд». Однако выполняемые этой организацией работы весьма дороги. Стоимость колоды обходится колхозам в 45—50 тысяч рублей, тогда как местные строители бурят такие же колоды за 10—15 тысяч рублей.

Практика показала, что наиболее целесообразной формой строительства в колхозах являются межколхозные строительные организации и предприятия по производству строительных материалов. В нашей области работают 23 межколхозные строительные организации.

Отрадно отметить, что многие колхозы строят не только производственные помещения, но и клубы, школы, больницы, оказывают помощь колхозникам в строительстве жилых домов. В селах устанавливаются водонапорные колонны. Сейчас не встречаются села, где бы не шла стройка.

Сельские новостройки — важная часть общего строительства, которое ведется в нашей стране.

И. ПОЛЯКОВ.
Секретарь Гомельского обкома КП Белоруссии.



Группа выпускников Военно-политической академии имени В. И. Ленина.

Выпуск слушателей Военно-политической академии имени В. И. Ленина

Вчера в Большом Кремлевском дворце состоялось торжественное собрание лично состава Военно-политической академии имени В. И. Ленина, посвященное очередному выпуску слушателей академии.

16 часов. В президиуме появляются встречными горячими аплодисментами присутствующих члены Президиума ЦК КПСС, секретари Центрального Комитета партии товарищи Л. И. Брежнев и М. А. Суслов. Места в президиуме занимают также первый заместитель министра обороны СССР, начальник Генерального штаба Советской Армии и Военно-Морского Флота Маршал Советского Союза В. Д. Соколовский, Маршал Советского Союза А. А. Гречко и И. Х. Баграмян, адмирал С. Г. Горшков, начальник Главного политического управления Советской Армии и Военно-Морского Флота генерал армии Ф. И. Голиков, маршалы родов войск, генералы, офицеры, представители партийных и советских организаций столицы.

Кратким вступительным словом торжественное собрание открыл начальник академии генерал-полковник А. С. Желтов.

С огромным подъемом собравшиеся избирают почетный президиум в составе Президиума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

На собрании с речью выступил Маршал Советского Союза В. Д. Соколовский.

На трибуне — тепло встречный присутствующим член Президиума ЦК КПСС, секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев. От имени Центрального Комитета КПСС и лично Н. С. Хрущева он сердечно поздравил выпускников академии с успешным окончанием учебы, а профессорско-преподавательский состав — с выпуском нового отряда высококвалифицированных политических работников для наших славных Вооруженных Сил. Он горячо поздравил также выпускников — офицеров армий стран народной демократии.

Тов. Брежнев в своей речи говорит о том, что неслучайно политическим, трудовым и духовным подъемом, который переживает сейчас наша Советская Родина, о том, что усиление, с которым советские люди трудятся в честь июньского Пленума ЦК КПСС, и об ответственности, с какой встретили его решения. В настоящее время трудящиеся нашей страны широким фронтом ведут подготовку к предстоящему Пленуму ЦК КПСС.

В тесном единстве со странами социалистического лагеря наше государство, говорит тов. Брежнев, последовательно проводит политику мира, интернационального сплочения народов и дружественных отношений между всеми странами. К сожалению,

двигает настоятельную необходимость разработки также непрерывных процессов прокатки различных профилей. Здесь намечались два вполне реальных направления, которые сулят значительное повышение производительности прокатных станов. Первое из них также состоит в применении стыковой сварки исходной заготовки. Такой процесс разрабатывается и будет внедряться на Макеевском металлургическом заводе при производстве профильного металла и на Уральском Новотрубном заводе — при прокатке бесшовных стальных труб.

Второе направление еще более перспективно. Оно состоит в объединении прокатного стана с машиной для непрерывной разливки стали в единый автоматизированный агрегат. В этом случае отливка слитков по мере его перехода из жидкого состояния в твердое будет непрерывно поступать в прокатный стан и прокатываться до окончательного готового профиля.

За последние годы проверено в эксплуатации несколько машин для непрерывной разливки стали. Однако все они работают раздельно от прокатных станов. Отлитые слитки разрезаются на куски относительно небольшой длины, которые затем охлаждаются и направляются в прокатный цех. В результате преимущества непрерывной разливки стали по сравнению с разливкой в изложницы не используются в полной мере. При совмещении прокатного стана и машины для непрерывной разливки в один агрегат выпуск проката на одну тонну требует оборудования возрастает в два раза. Одновременно сокращаются расходы на нагрев заготовки, повышается выход годного металла и достигается автоматизация процесса весьма простыми средствами. По самым скромным подсчетам, освоение и внедрение этой технологии даст экономии более двух миллиардов рублей в год. Учитывая огромные преимущества этого процесса, создание прокатных станов, совмещенных с непрерывной разливкой металла, следует считать одной из главных задач в автоматизации металлургической промышленности. Осуществление ее вполне реально в самые ближайшие годы. Однако Госплан РСФСР затеял решение вопроса о том, на каком заводе должен быть установлен первый такой агрегат.

Применение новых непрерывных процессов в основном решает проблему автоматизации трудоемких работ и в кузнечных цехах. Примером этому может служить производство вагонных осей, которое осу-

Больше внимания пусковым объектам

Побеседуйте с любым работником Тамбовской области, и вы не в каждом-то решении горького и обкома партии.

— Это же худший пример строительства, — утверждает директор завода А. Цюдира. — Сельский год строим завод и все не можем закончить. Возводим литейный цех на 15 тысяч тонн литья в год, и такому крупному пусковому объекту — никакому вниманию. В третьем квартале цех должен вступить в строй, а работы не выполнены и наполовину.

В справедливости этих слов мы убедились сами, видя, как начальник строительного участка Т. Курносков ходит по этажам завода, руководителем завода строительных деталей, упреждая его выдать бетон. Уже простояла первая смена, а выдать бетон пообещали лишь для третьей смены.

— И так почти все время, — негодует тов. Курносков. — Еще больше непорядков с использованием техники. Мы никогда не знаем, сколько у нас будет работать автомашин. Не хватает и землеройной техники. Впрочем, все это известно работникам горкома партии и совнархоза. Вот и сейчас представитель совнархоза присутствует у нас. А что толку: послушает, запишет да с тем и уйдет...

Вопрос о строительной технике в Тамбове — нерешенная проблема. И тут справедливости ради надо сказать, что без помощи центра совнархозу не выйти из положения. Мы уже упоминали, насколько возрос объем работ, а строительная база осталась почти прежней. Батареи кранов — малой грузоподъемности, не хватает автомобилей и прицепных механизмов. Словом, строительные организации требуют перевооружения.

Совнархоз правильно сделал, отдав технику в одни руки и создав базу механизации. Но он заслуживает упрека в том, что не добился лучшего использования машин. Управляющий трестом «Тамбовхимпротстрой» Б. Ушаков рассказывает:

— Совнархоз утвердил график использования механизмов и сам же его нарушает. Механизмы непрерывно перебрасываются с пусковых объектов на другие участки.

Это не единственное нарушение строительства в адрес начальника управления строительством и строительных материалов совнархоза Н. Турнина. Он плохо координирует работу строительных и монтажных организаций, редко бывает на предприятиях.

Недостаточное внимание Тамбовского совнархоза к нуждам рабочих-строителей является большим пробегом в его деятельности. Не показывают в этом отношении примера и некоторые партийные работники. Спросите у секретаря партбюро треста А. Чертыковцева, часто ли он встречается с рабочими. Он вынужден будет признать, что не балует их вниманием.

Необходимо, чтобы тамбовские партийные и советские органы, руководители совнархоза повернулись лицом к строителю, сосредоточили на пусковых объектах все свое внимание, занялись ими повседневно, настойчиво и энергично.

И. ВИНОВАДОВ.
(Корр. «Правды»)

Тамбовская область.

ПО МАТЕРИАЛАМ «ПРАВДЫ»

«БОЛТ НА ВЕС ЗОЛОТА»

Под таким заголовком в «Правде» была опубликована корреспонденция В. Тесленко, критикующая Харьковский совнархоз за медлительность в решении вопросов, связанных с созданием специализированных производств метизов, электродов и реконструкцией метизного завода «Комсомолец».

Харьковский обком партии сообщил, что корреспонденция рассмотрена на заседании бюро обкома. Факты, приведенные в ней, подтвердились. Бюро обкома партии обязало совнархоз обеспечить в нынешнем году

реконструкцию метизного завода «Комсомолец», пуск цеха электродов на Кроковском вагоностроительном заводе и создание специализированных цехов и участков по централизованному изготовлению резинотехнических изделий и инструментов.

Корреспонденция обсуждалась также на заседании совнархоза. Признав критические замечания правильными, совнархоз принял соответствующие решения, направленные на сокращение сроков строительства и лучшее использование мощностей специализированных предприятий.

НЕПРЕРЫВНЫЕ ПРОЦЕССЫ — ОСНОВА АВТОМАТИЗАЦИИ

А. ЦЕЛИКОВ
Член-корреспондент Академии наук СССР

В резолюции XXI съезда КПСС по докладу товарища Н. С. Хрущева отмечается, что решающим условием успешного выполнения семилетнего плана и создания материально-технической базы коммунизма является широкое внедрение новой техники, комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. Июньский Пленум Центрального Комитета партии еще раз подтвердил это в своем постановлении. Комплексная механизация и автоматизация производственных процессов, как отмечается в постановлении Пленума, является основным средством технического прогресса.

Наибольший успех при этом достигается тогда, когда дело не ограничивается лишь оснащением существующей машины современными средствами автоматизации, а коренным образом совершенствуется технология производства или предусматривается переход вообще на новый, более рациональный технологический процесс. В первую очередь это непрерывный процесс, при котором механизация и автоматизация производства решается на самом простом и часто без применения сложных механизмов и средств автоматизации. Непрерывный процесс, кроме того, дает возможность переходить на значительно более высокие скорости обработки, что также увеличивает производительность труда.

В качестве наиболее характерного примера в металлургической промышленности можно назвать непрерывные листовые станы. На них листы прокатываются не отдельными «карточками», как на старых станах, а в виде длинных широких полос, сдвигаемых в рулоны. Благодаря этому скорость горячей прокатки листов на современных станах в 10 раз, а при холодной прокатке — в 20—30 раз больше, чем при старых способах прокатки. Одновременно устраняется тяжелый труд валяльщиков по подаче металла в валки стана, притом без установки каких-либо специальных механизмов. В связи с этим преимущества непрерывных станов производительности труда прокатчиков возрастает более чем в 50 раз. Совершенно оче-

видно, что механизация и автоматизация производства тонких листов должна решаться не путем оснащения старых станов, а путем постепенной замены их современными станами.

Несмотря на все эти преимущества, темпы внедрения непрерывных станов далеко не достаточны. Это происходит главным образом из-за непринципиального подхода Гипрометалла при разработке технических заданий на новые прокатные станы. Много внимания и усилий уделяется изготовлению и реконструкции малопродуктивных листовых станов в ущерб развитию непрерывных. На некоторых уральских заводах — Челябинском, Верх-Исетском и Лысьвенском — появилось увеличение строительством небольших листовых станов с «металками» в печах, уже давно не представляющих собой последнего слова техники. Директора названных заводов и совнархозов, которые ими руководят, знают, что эти станы значительно менее эффективны, чем непрерывные, но они не находят у себя силости сказать, что это не та новая техника, в внедрение которой призывает нас июньский Пленум ЦК КПСС. Все это сдерживает развитие строительства непрерывных станов. В результате производительность труда в прокатных цехах остается ниже современных возможностей техники.

Важным условием дальнейшего повышения уровня автоматизации прокатного производства является внедрение полностью беспрерывных процессов, при которых обрабатываемая полоса или труба имеет неограниченную длину. Такой процесс получается, в частности, при сварке заднего конца одной полосы с передним концом движущейся за ней следующей полосы. В этом случае не только повышается производительность за счет устранения пауз, но и создается полная непрерывность и

стабильность процесса, что еще больше упрощает его автоматизацию. Подобная сварка стальных полос уже применяется при их травлении, лужении, отжиге, а также при производстве из полос сварных труб. В связи с этим уровень механизации и автоматизации на таких участках, как правило, выше, чем на тех, где отсутствует полная непрерывность процесса.

Преимущества непрерывного процесса подкупают целесообразностью более широкого использования его в металлургическом производстве. Опытные работы, проведенные Центральным конструкторским бюро металлургического машиностроения (ЦКБММ) дали возможность внедрить подобный процесс на многих станах для волочения стальной проволоки. Благодаря сварке концов проволоки разных бунтов процесс волочения идет безостановочно. В связи с этим удалось увеличить скорость волочения с 10—12 до 20 и более метров в секунду.

Аналогичный процесс разрабатывается ЦКБММ совместно с Институтом электро-сварки имени Е. О. Патона и заводом имени Ильича для производства стальных труб диаметром до 1.000—1.200 миллиметров. Эти трубы требуются в огромных количествах при сооружении магистральных газопроводов.

Исходным материалом для изготовления труб будут служить длинные полосы, свернутые в рулоны. Сначала рулоны разматываются, затем свариваются в стык и сплюснываются в единый лист беспрерывно поступающий в формовку. Здесь происходит сварка шва сформованной трубы, которая выходит из стана безостановочно, и «на ходу» от нее отрезаются трубы требуемой длины. Заключаясь в основу этого производства непрерывный технологический процесс при относительно простых средствах обеспечивает его надежную и удобную в эксплуатации автоматизацию.

Сравнительно несложное и эффективное решение основных задач автоматизации трубосварочных и волочильных станов вы-

двигает настоятельную необходимость разработки также непрерывных процессов прокатки различных профилей. Здесь намечались два вполне реальных направления, которые сулят значительное повышение производительности прокатных станов. Первое из них также состоит в применении стыковой сварки исходной заготовки. Такой процесс разрабатывается и будет внедряться на Макеевском металлургическом заводе при производстве профильного металла и на Уральском Новотрубном заводе — при прокатке бесшовных стальных труб.

Второе направление еще более перспективно. Оно состоит в объединении прокатного стана с машиной для непрерывной разливки стали в единый автоматизированный агрегат. В этом случае отливка слитков по мере его перехода из жидкого состояния в твердое будет непрерывно поступать в прокатный стан и прокатываться до окончательного готового профиля.

За последние годы проверено в эксплуатации несколько машин для непрерывной разливки стали. Однако все они работают раздельно от прокатных станов. Отлитые слитки разрезаются на куски относительно небольшой длины, которые затем охлаждаются и направляются в прокатный цех. В результате преимущества непрерывной разливки стали по сравнению с разливкой в изложницы не используются в полной мере. При совмещении прокатного стана и машины для непрерывной разливки в один агрегат выпуск проката на одну тонну требует оборудования возрастает в два раза. Одновременно сокращаются расходы на нагрев заготовки, повышается выход годного металла и достигается автоматизация процесса весьма простыми средствами. По самым скромным подсчетам, освоение и внедрение этой технологии даст экономии более двух миллиардов рублей в год. Учитывая огромные преимущества этого процесса, создание прокатных станов, совмещенных с непрерывной разливкой металла, следует считать одной из главных задач в автоматизации металлургической промышленности. Осуществление ее вполне реально в самые ближайшие годы. Однако Госплан РСФСР затеял решение вопроса о том, на каком заводе должен быть установлен первый такой агрегат.

Применение новых непрерывных процессов в основном решает проблему автоматизации трудоемких работ и в кузнечных цехах. Примером этому может служить производство вагонных осей, которое осу-

ществляется в настоящее время ковкой на прессах или молотах. Эта операция весьма трудоемкая, притом ее очень трудно механизировать и практически невозможно автоматизировать. Если же применить прокатку вагонных осей, то в этом случае механизация и автоматизация облегчается самым технологическим процессом.

Способ прокатки вагонных осей необходим для этого стан разрабатывает Центральный конструкторский бюро металлургического машиностроения. Интересно отметить, что с переходом на этот новый, более прогрессивный технологический процесс не только достигается автоматизация производства, но и резко снижаются различные статьи расхода. Так, выпуск осей с одной тонны установленного оборудования увеличивается на 47 процентов. Достигается значительная экономия металла за счет уменьшения припусков на последующую обточку — 46 килограммов на каждую ось. При годовой производительности стана в 400 тысяч осей эта экономия составит около 18.400 тонн стали в год. Несмотря на эти явные преимущества производства вагонных осей указанным способом, его внедрение из года в год откладывается, так как Министерство путей сообщения не определило перспективу в потребности вагонных осей.

Таким образом, автоматизация производства с переходом на новый технологический процесс не обязательно должна вызывать увеличение расходов на производственный труд, то есть на дополнительное оборудование, приборы и т. д. Приведенные примеры показывают, что можно даже снизить затраты и живого, и прошлого труда.

Аналогичные результаты получаются при применении ряда других новых процессов прокатки, созданных Центральным конструкторским бюро металлургического машиностроения. Эти процессы осуществляются на специально сконструированных станах. Новые станы дают возможность получать прокаткой различного рода заготовки и детали, которые раньше обрабатывались менее современными методами. В частности, наиболее рациональным способом автоматизации производства заготовок для подшипниковых колец на Первом государственном подшипниковом заводе является переход с ковки колец на непрерывный процесс их получения из сплошной заготовки на специальном прокатном стане.

Применение непрерывных процессов на

Свободу греческим демократам!

ИХ ПРЕСЛЕДУЮТ ДАЖЕ
В ТЮРЬМЕ

Афинская газета «Ангис», обращаясь к министру юстиции Каллиасу, выражает протест против возмездного обращения греческих властей с Манолисом Глезосом и другими демократами в афинской тюрьме «Аверфе». «Манолис Глезос и другие приговоренные военным трибуналом», — сообщает газета, — находятся в камерах тюрьмы по 20 часов в сутки в нагрудных ошейниках, не говоря уже об элементарных принципах гуманности. Директор тюрьмы не разрешает врачу осмотреть приговоренных, хотя здоровье многих из них пошатнулось.

Выступая с призывом усилить борьбу за свободу Манолиса Глезоса и других демократов, газета подчеркивает, что с того дня, как на Манолиса Глезоса надвинулись обвинения в нарушении свободы в Греции возникла еще большая угроза.

ПРАВДА И СПРАВЕДЛИВОСТЬ
ДОЛЖНЫ ВОСТОРЖЕСТВОВАТЬ

В советской столице продолжают митинги трудящихся, которые требуют освобождения греческих демократов. Многолюдный митинг протеста состоялся 30 июля на Московском авторемонтном заводе № 3.

— Весь мир, — заявил мастер Р. Ю. Рудный, — с глубоким возмущением узнал о расправе военного трибунала в Афинах над Манолисом Глезосом и его товарищами. Мы не можем быть равнодушными к судьбе невинно осужденных. Мы требуем отменить незаконный приговор, освободить Манолиса Глезоса и других греческих демократов.

Участники митинга единодушно одобрили текст телеграммы королю Греции, в которой требуют немедленного освобождения Манолиса Глезоса и других греческих демократов.

На стике собрались на митинг рабочие, инженерно-технические работники и служащие Московского фабрики меховых изделий № 70. Выступавший слушал собравшиеся речь старшего рабочего фабрики начальника ОТК В. П. Козлова.

— Приговор военного трибунала, — говорит он, — является показателем несправедливости, а слабость греческих властей. Люди доброй воли полны решимости добиться свободы греческим демократам.

31 июля сотни рабочих и служащих собрались на заводском дворе троллейбусного ремонтного завода.

На митинге выступили начальник цеха С. Осипов, молодой рабочий В. Харитонов, директор завода К. Морозов, председатель завкома Л. Матз. Коллектив предприятия единодушно принял резолюцию, в которой вы-

«Капитализм душит
простого человека»

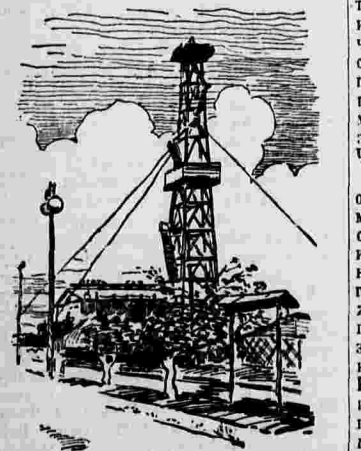
ВАШИНГТОН, 31 июля. (ТАСС). За последние время некоторые органы американской печати усилили пропагандистскую кампанию, рисуя США «воплощением подлинной демократии». О том, что же такое по этому поводу ярые американцы, свидетельствуют, в частности, письма, поступающие в адрес бюро ТАСС.

На днях бюро ТАСС было получено письмо от американского гражданина Ричарда Г. из Детройта. «Прощу присоединить мой голос, — пишет он, — к заявлению бывшего майора американских военно-воздушных сил Л. Риккарделли, решившего принять советское гражданство и остаться на постоянное жительство в СССР. Я всем сердцем разделяю критические высказывания Риккарделли о США. «В советской системе, — продолжает Ричард Г., — человек может спокойно работать, не боясь того, что вследствие противоречий капиталистической системы он будет выброшен на улицу из своего жилища и станет нищим».

Ветеран войны, сражавшийся против фашизма, Альберт П. из Фолл-Ривер (штат Массачусетс), пишет: «Капиталистическая форма правления, принятая у нас в стране, душит простого человека, разрушает его жизнь».

Молодая американка Барбара Т., проживающая в штате Массачусетс, предпочитает социалистический строй не только потому, что она негритянка. «Я твердо верю в социалистическое учение и идеологию, разработанные Марксом и Лениным и осуществляемые сейчас на практике нынешними советскими лидерами, — пишет она, — Я хотела бы жить в коллективном обществе, а не в капиталистическом». Барбара Т. подчеркивает, что, работая в администрации социального обеспечения, она ежедневно сталкивается с людскими несчастьями, порождаемыми нынешней социальной и экономической системой в США.

Барбара мечтает о том, чтобы ее дети «получили всестороннее развитие, живя в социалистическом обществе, в таком, которое сейчас существует в России». И это потому, добавляет она, «что прогресс общества наилучшим образом осуществляется коллективными усилиями его членов».

НА ВЫСТАВКЕ ДОСТИЖЕНИЙ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР

Буровая установка на открытой площадке плавильной «Нефть, газ».

Рисунок В. Пастухова.

Индийская печать

О НОВОМ СОВЕТСКОМ
КРЕДИТЕ

ДЕЛИ, 31 июля. (Морр. «Правды»). «Таймс оф Индия» и другие индийские газеты опубликовали коммюнике министерства финансов, в котором говорится: «Во время пребывания в Москве министр стали, недр и топлива Сваран Сингх и министр промышленности Манубхай Шах вели переговоры с членами Советского правительства по вопросу об экономической помощи Индии. Советское правительство сделало предварительное предложение о новом кредите в сумме 1.500 млн. рублей (180 миллионов рупий) для использования его при выполнении третьего пятилетнего плана Индии».

Индийское правительство с благодарностью приняло это предложение о помощи. Дальнейшие переговоры по этому вопросу и по вопросу о советской помощи вообще будут иметь место в ближайшем будущем».

Печать Индии оживленно комментирует это сообщение о новом кредите Советского Союза Индии. Как сообщает газета «Стейтсмен», генеральный комиссар по экономическим делам Индии В. К. Перу в ближайшие две-три недели выедет в Советский Союз для переговоров об условиях предоставления нового советского кредита. Газета особо отмечает, что условия, на которых Советский Союз предоставляет займы Индии, были исключительно благоприятными. «Советский Союз», — пишет газета «Стейтсмен», — сделал предложение о новом кредите Индии, несмотря на другие неотложные обязательства».

Прием в посольстве Швейцарии

Посол Швейцарии в СССР Альфред Цендер 31 июля устроил прием по случаю национального праздника — Дня основания Конфедерации. На приеме были заместители министров СССР Н. П. Фирюбин, П. И. Кумыкин и другие официальные лица, писатели, артисты, художники, ответственные сотрудники Министерства внешней торговли и Министерства иностранных дел СССР.

(ТАСС).



Алтайский край. В этом году в пионерском лагере Егорьевского межколхозного совета проведут летние каникулы 450 детей. В лагере оборудован спортивный городок, футбольное поле, имеются моторный катер и лодки. На снимке: пионеры катаются на озере. Фото В. Николаева.

ПОД КРЫЛЬЯМИ ЧАЙКИ

десятилетия руководил он Национальным театром и за эти годы воспитал в его актерах самую преданную любовь к Чехову. Ему уже много лет, он отошел от руководства театром, но и сейчас все еще мечтает о новых встречах с Чеховым. Через всю большую жизнь в искусстве он пронес к нему свою неистощимую любовь...

Прошел день, другой, и снова делегаты международного театрального конгресса встречаются в Национальном театре на представлении русской классики. На этот раз шел голливудский «Ревизор». Спектакль, поставленный советским режиссером Владимиром Дулиным, стал здесь выдающимся событием театральной жизни. О нем говорят всюду, на него не так-то легко достать билеты, театральные старожилы давно уже не видели такого успеха. С нескрываемым удовольствием играют актеры в этом ярком, праздничном спектакле, вызывая восторг хохотом, самого непринужденного веселья в переполненном зрительном зале. Финские зрители порой многозначительно и весело переглядываются друг с другом. Ведь происходившее на сцене принадлежит не только прошлому. Оно напоминает кое-что и о сегодняшнем...

Спектакль кончается, и разгруппированные актеры собираются в своей скромной столовой, нашедшей себе уют в подвальном помещении театра. Здесь все те, кому только что восторженно аплодировали благодарные зрители. Мне приятно дружески пожать руку Яло Сивонла, обязательному и умному актеру, так интересно сыгравшему роль горничного. Приятно поздравить с успехом Марти Катаясте — совсем юного и бездумного Хлестакова, маститого Уно Монтона, так хорошо разгадавшего характер плута и проныры Земляники. Приятно поблагодарить за доставленное удовольствие и Теа Иста, которая несколько минут назад была такой очаровательно-наивной и непосредственной Марией Антоновной... Подходит улыбающийся Арво Лехесмаа и, наклонив голову, представляет: — Петр Иванович Добчинский...

А вот и Юсси Юрка — назидочно мажорный, порхающий и бесстыдный почтмейстер. Здесь же Оке Туури — жалкий и бес-



VII Всемирный фестиваль молодежи и студентов в Вене. На снимке: советские девушки (слева) со своими финскими подругами. Фото В. Собольева. (ТАСС).

Крепнет дружба молодежи

Вчера в Вене, на фестивале

Погода в Вене быстро меняется. То светит солнце, то льет дождь. Но неизменно остается атмосфера тепла и сердечности, в которой проходит Всемирный фестиваль молодежи и студентов.

Сегодняшний день по праву можно назвать днем девушек. С утра молодые подружки, приехавшие сюда из многих стран, получили приглашение посетить заводы и общественные учреждения Вены, осмотреть достопримечательности города. В одном из залов участники фестиваля собрались на встречу, чтобы обменяться мнениями о роли девушек и молодых женщин в общественной жизни.

Текстильщицы, портняжки, крестьянки и студентки из стран капитализма повествовали о своей трудовой доле. Их зарплату урезают, им не дают возможности стать хорошими специалистами, инженерами или адвокатами. С утра до вечера девушкам пытаются внушить, что удел женщины — это только семья, что общественная жизнь и большие интересы не для нее.

Затаив дыхание и стараясь записать каждое слово, собравшиеся слушали выступления представительниц стран социалистического лагеря. О счастливой доле и широких горизонтах, открытых перед девушками и женщинами Советского Союза, говорила Мария Гарнуша из города Кургана. Своё выступление она закончила словами, потонувшими в буре аплодисментов:

— Пусть дружба девушек всех стран будет вечно крепкой!

После полудня перед девушками привлекли распахнувшие двери сада «Фольксгартен» — одного из красивейших уголков Вены. В ярких национальных костюмах подружки кружатся в вальсе дружок, щедро аплодируют своим сверстницам-артисткам.

М. ПОДКОЛУЧНИКОВ,
В. ПЕТРУСЕНКО.
(Спец. корр. «Правды».)

г. Вена, 31 июля.

«Проблемы мира и социализма»

Вышел из печати и рассылается подписчикам восьмой номер теоретического и информационного журнала коммунистических и рабочих партий «Проблемы мира и социализма». В нем опубликованы статьи: О. Протеволя — «В одном строю, к единой цели»; А. Румянцев — «Об экономических предпосылках движения советской деревни к коммунизму»; Б. Рока — «Куба: революция в действии»; Б. Пономарев — «Опыт КИСС — достояние мирового коммунистического движения». Под рубрикой «Монополии и народ» опубликованы также следующие статьи: Б. Бернса — «Новые черты английского капитализма»; М. Ско-

чимарро — «Борьба против монополий в Италии»; Е. Варга — «Кризис и рабочий класс».

В восьмом номере публикуются материалы обмена мнениями, состоявшегося в институте всеобщей истории Лейпцигского университета, по вопросу о роли национальной буржуазии в национально-освободительном движении стран Азии, Африки и Латинской Америки. Раздел «В коммунистических и рабочих партиях» содержит информационные сообщения об опыте работы и борьбы ряда братских партий. Кроме того, в номере опубликованы рецензии, аннотации и другие заметки. (ТАСС).

для Йонеско, уже давно покинувший свою родину, свой народ.

За неделю, проведенную в Хельсинки, убеждаешься, что есть там прекрасные актеры и талантливые театральные критики, ясно представляющие себе интернациональное значение прогрессивного искусства, его высокое призвание помогать сближению народов. Одним из примеров этого является финский Национальный театр. Это театр Алексиса Киви — классика финской литературы. Но вместе с этим это театр и русской классики, театр Чехова и Шекспира, Ибсена и Мольера. Скоро на его сцене появится уже знакомая советским зрителям пьеса Го Можо о прекрасном поэте древнего Китая Цюй Юане.

Перед отъездом из Хельсинки мы сидели в солнечный полдень с финскими журналистами в тихом парке Кайсанми, начинающемся сразу же за Национальным театром. Журналистов много интересовало, они заполняли один за другим листки блокнотов. Когда беседа подошла к концу, гость сказал своим финским коллегам, что он будет вполне удовлетворен, если данное им интервью будет сведено всего-навсего к одной фразе: он увозит в Москву любовь к финскому театру и его актерам...

Поднимаясь на широкие ступени хельсинкского вокзала, я прощальным взглядом окинул людную городскую площадь, согретую жарким солнцем, выгнутой на красный флаг у знакомого подъезда отеля Сеуракуне — знак того, что здесь останавливались советские делегаты... За угол тяжело го вокзального здания, туда, где перед Национальным театром стоит памятник Алексису Киви, пронеслись сероборыте чайки. Может быть, они спешили на близкий рынок, где так соблазнительно им низко кружить над лотками, заполненными до краев только что выловленной и трепещущей салякой. Но это будет уже сны будущего будничного проза. Поэтому пусть останется чайка, пролетающая перед театром, поэтический символ искусства, обращенного к жизни, влюбленного в жизнь.

Н. АБАЛКИН.

г. Хельсинки.

Сказочный мир
стекла

Слава о знаменитых чехословацких мастерах стекла облетела весь земной шар. И понятно, что интерес к этому ремеслу ожидают открытия в Центральном выставочном зале на Манежной площади выставки чехословацкого стекла.

Только стекло! — вот девиз, под которым создавалась эта невиданная по своим масштабам экспозиция. В быту, производстве, медицине, химии, строительстве — всюду находят люди применение стеклу. А чехословацкие умельцы показали себя в этом деле просто волшебниками.

Сегодня, в день открытия выставки, наши чехословацкие друзья говорят москвичам и гостям столицы: — Добро пожаловать!

Накануне Международного
кинофестиваля

31 июля в Москве, в пресс-центре Международного кинофестиваля, состоялась пресс-конференция, посвященная подготовке к фестивалю.

— 3 августа во Дворце спорта Центрального стадиона имени Ленина, — сообщил директор фестиваля А. Славнов, — состоится торжественное открытие Международного кинофестиваля. 39 стран и две международные организации официально участвуют в этом празднике. Десятки стран будут представлены отдельными фильмами.

На этот широко представительный форум киноискусства съезжаются многие известные мастера кино разных стран. Для участников и гостей организуются просмотры лучших произведений советской кинематографии, которые не были показаны на зарубежных экранах, будут организованы экскурсии на московские киностудии.

В дни фестиваля Союз работников кинематографии проведет творческие дискуссии, беседы.

В цехи пришли книгогоши

БАКУ, 31. (Корр. «Правды»). В цехах фабрики «Азтрикотаж» во время обеденного перерыва частыми гостями рабочих стали комсомольско-книгогоши. Они охотно проводят беседы о новых произведениях, принимают заявки на книги.

Вначале на фабрике была создана одна бригада книгогош. Теперь их уже несколько. Комсомолки посещают не только цехи, но и общестинки фабрики. Здесь они устраивают коллективное обсуждение прочитанных книг.

Почин комсомолок с фабрики «Азтрикотаж» поддержала молодежь многих предприятий Баку.

СПУТНИК В ПОЛЕТЕ

На 6 часов утра 1 августа третий искусственный спутник совершил 6.240 оборотов вокруг Земли. 3 августа спутник можно наблюдать утром от 38 до 65 градуса северной широты и вечером от 38 градуса южной до 65 градуса северной широты. (ТАСС).

В РЕДАКЦИЮ «ПРАВДЫ»

Разрешите мне выразить искреннюю признательность и сердечную благодарность всем организациям, дорогим товарищам и друзьям, приславшим мне поздравления в связи с моим пятидесятилетием и награждением орденом Ленина.

С. БУТУЗОВ.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ.

РАДИО

1 августа
ПЕРВАЯ ПРОГРАММА. 9.30 — С. Шуртовский «Подвиг». Глава из повести. 10.00 — С. Могиленская «Гори, наш костер». Рассказ. 10.15 — Народные песни и танцы. 10.45 — Концерт «Они выступают на Урале» (в эфире «Фестиваля» по станциям). 11.10 — «Играет» Музыкальный оркестр Швейцарии. 12.20 — Моисей «Дом строится с крышей».

Очерк. 13.05 — Трансляция из Ленинграда. Очерк «Композитор-песенник П. Майборода». 14.05 — М. Уилсон «Брат мой, враг мой». Глава из книги. 14.30 — Эстрадный концерт. 15.00 — Концерт «Звездный час». 15.15 — Концерт «На Венском фестивале». 15.30 — Концерт по заявкам. 15.30 — Беседа с проф. Д. Иваненко «Атомное дело». 15.45 — «Музыкальная афиша». 15.50 — Песни друзей. 20.00 — Музыкально-литературный концерт «Разговор о песне» (по станциям). 20.00 — «Голоса Москвы» (по тр. сети). 21.00 — Радиожурнал «События последних дней». 21.20 — Эстрада, песни, оперетты. 21.30 — Концерт из произведений Чайковского. 23.00 — Трансляция концерта из Ленинграда.

ВТОРАЯ ПРОГРАММА. 10.30 — Н. Павлов «Творческий процесс». Очерк. 11.00 — Концерт из произведений русских композиторов. 11.40 — Румынская народная музыка. 12.10 — Песни советских авторов. 13.15 — «Голосит» Улан-Батор. 14.00 — Валерию Штрауса. 14.30 — Произведения молодых композиторов Азербайджана. 15.20 — Трансляция концерта из Куйбышевского радиоцентра. 15.30 — Концерт из произведений А. Славнова. 15.40 — Албанская легкая музыка. 15.45 — Концерт, посвященный Дню железнодорожников. Трансляция из Ленинграда. 16.00 — Концерт из произведений русских композиторов.

ТРЕТЬЯ ПРОГРАММА. 16.00 — Для детей. О. Иртеньева — «Кот-гусли» — спектакль Московского театра кукол. 17.10 — Векторы. Очерк об образовании и высшей школе СССР. ВДНХ СССР — телевизионный кинофильм. 17.25 — Набережье Международного кинофестиваля. «Вена» — танцевальное художественное шоу. 18.00 — Последняя минута. 18.10 — Телевизионные миниатюры «Юмор наших друзей». 21.00 — Киножурнал «Новости дня». 21.10 — Набережье Международного кинофестиваля. «Дело господина Пучина» — художественный фильм (Чехословакия). 22.15 — «Забудьте нас, артисты».

ЧЕТВЕРТАЯ ПРОГРАММА. 19.40 — Хроника недели. 20.00 — Праздничный концерт, посвященный Всесоюзному Дню железнодорожников — передача из Дворца спорта.

СВЕРДЛОВСКИЙ ДРАМАТИЧЕСКИЙ ТЕАТР (в помещении МХАТ — ул. Мосинина, 3) — Антоний и Клеопатра. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ТЕАТР МУЗЫКАЛЬНОЙ КОМЕДИИ (в помещении филармонии Большого театра) — Мистер Тринити. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ТЕАТР ДРАМЫ им. А. С. ПУШКИНА (в помещении Театра им. В. В. Маяковского) — Сестры. ТЕАТР им. СТАНИСЛАВСКОГО И НЕМИРОВА-ДАНЧЕНКО — В бурю. ТЕАТР САТРАП (в помещении Зеркального театра сада «Зритель» — Золотой зал) им. Горького — Свадебное путешествие. ТЕАТР ДРАМЫ им. М. Горького — В театре оперетты. МЫ ТОВАРИЩИ В ДРАМАТИЧЕСКОМ ТЕАТРЕ ПЯНО «Соколин» — Мы тоже не англы.

Адрес редакции и издательства: Москва, д. 47, Ленинградский проспект, улица «Правды». 24. ТЕЛЕФОНЫ ОТДЕЛОВ РЕДАКЦИИ: Справочного бюро — д. 1-73-86; Партийной жизни — д. 1-32-48; Пропаманды марксистско-ленинской теории — д. 1-11-93; Промышленности, транспорта и товароборота — д. 3-11-81; Сельскохозяйственного — д. 3-18-83; Инженерных отделов — д. 3-11-87; Социалистических стран — д. 3-15-89; д. 3-37-32; д. 3-31-54; Местных корреспондентов — д. 3-10-82; Информации — д. 3-15-80; Литературы и искусства — д. 3-11-13; Пресс-бюро — д. 3-10-81; Критики и библиографии — д. 3-30-86; Научки, школ и вузов — д. 3-10-80.

Ордена Ленина типография газеты «Правда» имени И. В. Сталина.